



VarioStar 1500 / 2500 / 3100

Saldatura MIG/MAG



SALDA MEGLIO

Il componente essenziale di ogni attrezzatura di base

CARATTERISTICHE GENERALI

Assolutamente affidabile

Vi sono prodotti che ogni azienda deve obbligatoriamente avere, prodotti in grado di garantire ottime caratteristiche di rendimento senza richiedere un grado eccessivo di manutenzione. VarioStar è uno di questi: è un prodotto versatile, semplice da maneggiare e da utilizzare, dalla struttura robusta.

VarioStar è una saldatrice MIG/MAG con regolazione a scatti, in grado di garantire costantemente ottime caratteristiche di saldatura, nonché eccellente qualità. Grazie alle caratteristiche di saldatura straordinariamente buone, si presta particolarmente all'utilizzo nel caso di fogli sottili di lamiera. Sono disponibili tre intensità di corrente di saldatura: 150 / 250 / 310 A. Ottimizzate per il miglior risultato con miscele di gas e CO₂.

VarioStar 1500 / 2500 / 3100 è un investimento conveniente in ogni situazione, grazie ai notevoli benefici che consentono di ammortizzare in breve tempo il costo di acquisto.

APPLICAZIONI

Utili in qualsiasi circostanza

Un generatore come VarioStar è veramente utile, in qualsiasi circostanza e luogo di utilizzo, poiché è in grado di garantire un ottimo servizio sia nelle aziende più piccole, sia nell'industria, per esempio per lavori di riparazione. Anche nei lavori di manutenzione o nelle applicazioni in aziende del settore automobilistico, VarioStar è un componente obbligatorio della dotazione di base. VarioStar è assolutamente indispensabile nelle applicazioni nel settore della lavorazione dei fogli sottili di lamiera.

ECONOMICITÀ

Una vita lunghissima!

Gli apparecchi VarioStar sono praticamente indistruttibili. Sono realizzati in una struttura estremamente robusta – involucro protettivo compatto, materiali di primissima qualità –, studiata per una durata di vita estremamente lunga. Garantisce ottime caratteristiche di rendimento, non provoca spruzzi, il che si riflette positivamente sulla lavorazione successiva. Abbiamo dimenticato qualcosa? Forse sì, la riduzione al minimo dei costi operativi, grazie alla progettazione e al funzionamento sinergico dei singoli componenti del sistema.





CARATTERISTICHE DI SALDATURA

Semplicemente il massimo

Gli impianti MIG/MAG con regolazione a scatti generalmente sono molto apprezzati, poiché a livello pratico sono le macchine più semplici da utilizzare. Gli apparecchi VarioStar vanno addirittura oltre, poiché non dispongono di una sola regolazione come di consueto, bensì di due o tre. E ciò si traduce in un adattamento ancora più facile dell'arco alle relative posizioni di lavoro. Di regola si può dire che il numero giusto di livelli del selettore e di regolazioni migliora notevolmente le caratteristiche di saldatura. Ed è quanto abbiamo fatto con il dispositivo VarioStar.

Anche nell'accensione c'è stata qualche novità. L'accensione è divenuta ancora più affidabile e assolutamente priva di strappi: all'inizio della saldatura il filo si avvicina molto lentamente; solo quando l'arco si innesca, avviene l'accelerazione alla velocità giusta, il tutto assolutamente in automatico. La fine della saldatura si può definire in maniera molto semplice grazie al tempo di bruciatura filo finale regolabile.

MANEGGEVOLEZZA E SICUREZZA

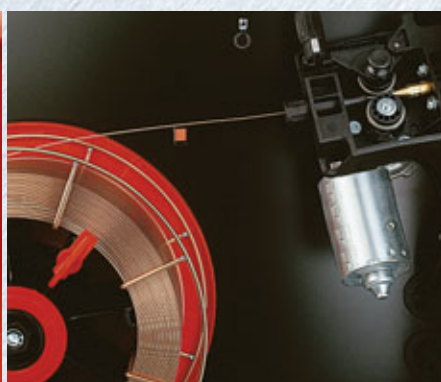
Sicurezza, sempre

La cosa più piacevole dei generatori VarioStar è il loro funzionamento. In effetti non potrebbero essere più semplici da utilizzare. Sono solo tre le regolazioni da effettuare: la funzione del selettore, la regolazione del tempo e la velocità del filo. E anche in questo caso è possibile ricorrere a un regolatore integrato, che facilita ancora di più la scelta. Ulteriori preziosi vantaggi sono: la possibilità di cambiare rapidamente la torcia di saldatura, perché non è montata in maniera fissa; le ruote di trasporto sovradimensionate; la trasmissione a 2 rulli che garantisce un buon trascinarsi del filo.

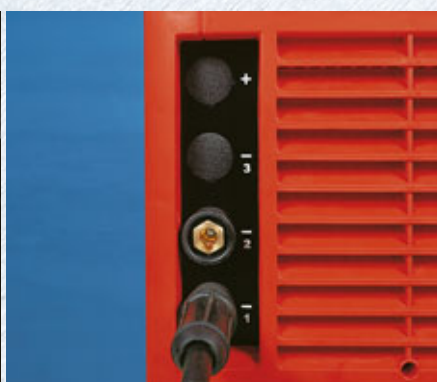
Unitamente a tutte queste funzionalità, gli apparecchi garantiscono il più elevato standard di sicurezza applicabile, quello per l'industria: marchio "S", marchio "CE", grado di protezione IP 21, senza dimenticare la protezione contro i sovraccarichi di temperatura.



Pannello di comando semplice ed immediato per una grande facilità di utilizzo



Eccellente qualità di alimentazione filo



La speciale regolazione dell'induttanza rende possibile realizzare eccellenti saldature con CO₂ e miscele di gas

DATI TECNICI

	VST 1500	VST 2500	VST 3100
Tensione di rete possib. invers. colleg., +/- 10 %	3 x 230 V	3 x 230 V / 400 V	3 x 230 V / 400 V
Frequenza di rete	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Protez. di rete (fusibili ritardati)	16 A	16 A	20 A
Corrente permanente primaria (100 % ED)	9,6 A (400 V)	5,3 A (400 V)	6,9 A (400 V)
Cos phi	0,99 (140 A)	0,99 (250 A)	0,99 (310 A)
Rendimento	74 % (70 A)	75 % (130 A)	78 % (310 A)
Campo della corrente di saldatura	30 – 140 A	25 – 250 A	20 – 310 A
Corrente di saldatura a: 10 min/40° C	20 % ED 140 A	27 % ED 250 A	30 % ED 310 A
	60 % ED 90 A	60 % ED 160 A	60 % ED 220 A
	100 % ED 70 A	100 % ED 130 A	100 % ED 160 A
Tensione a vuoto	34 V	38 V	46 V
Tensione di lavoro	15,5 – 21,0 V	15,3 – 26,5 V	15 – 29,5 V
Posizioni regolazione potenza	6	10	15
Classe di protezione	IP 21	IP 21	IP 21
Tipo di raffreddamento	AF	AF	AF
Classe di isolamento	F	F	F
Dimensioni lung./larg./alt.	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm
Peso	60,5 kg	74 kg	92 kg



CHECKLIST

Caricamento filo senza gas e corrente
 Golfare di sollevamento (opzionale)
 Indicatore di sovratemperatura
 Inversione polarità (opzionale)
 Limitatore picchi corrente (opzionale)
 Presa per preriscaldatore (opzionale)
 Protezione bobina filo (opzionale)
 Protezione sovratemperatura
 Supporto portabombola allargato (opzionale)
 Trainafilo a due rulli
 Ventilatore controllato da sensore di temperatura (opzionale)

Modi d'uso
 2-Tempi
 4-Tempi
 Puntatura
 Saldatura ad intervalli

Parametri regolabili
 Potenza di saldatua
 Pre-gas
 Tempo bruciatura filo
 Tempo puntatura
 Tempo saldatura nel modo intervalli



FILIALE PIEMONTE
 Via G. Da Verrazzano, 30
 I-10042 Nichelino
 Tel: +39/(0)11/627 75 11
 Fax: +39/(0)11/627 97 54

ARROWELD ITALIA SPA
 Via Monte Pasubio, 137, I-36010 Zane
 Tel: +39/(0)445/804 444, Fax: +39/(0)445/804 400
 E-Mail: arroweld@arroweld.com
 www.arroweld.com

FILIALE LOMBARDIA
 Via XX Settembre, 38, I-20033 Desio
 Tel: +39/(0)362/307 027
 Fax: +39/(0)362/331 147
 E-Mail: desio.arroweld@libero.it

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
 E-Mail: sales@fronius.com - www.fronius.com