

EVOLVE
NUOVA GENERAZIONE

JASIC
ITALIA
WWW.JASICITALIA.IT

3
YEARS
WARRANTY

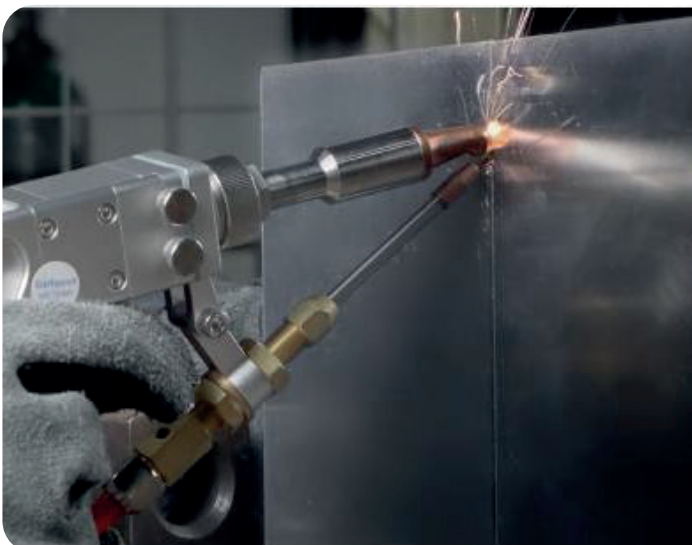
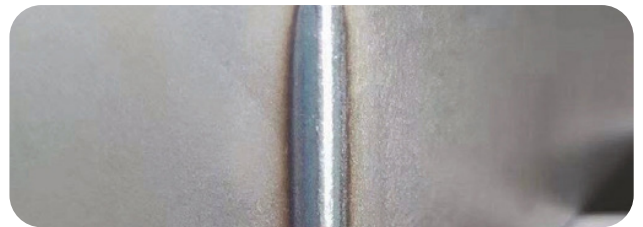
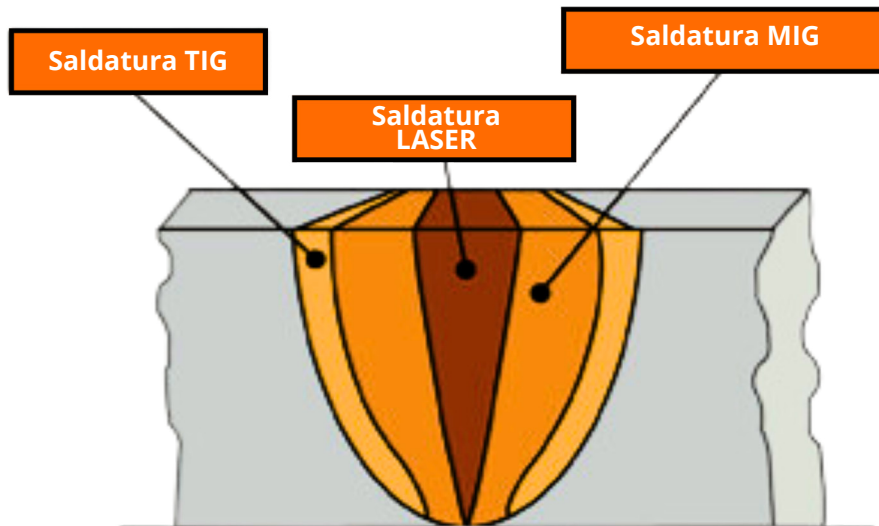


Saldatrice Laser Fibra Manuale 3 in 1
www.jasicitalia.it

- 
- Introduzione
 - Punti di Forza
 - Struttura
 - Funzioni
 - Saldatura
 - Taglio
 - Pulizia
 - Caratteristiche
 - Antigelo
 - Torcia
 - Safety Laser

Introduzione alla saldatura laser a fibra portatile

Rispetto alle saldature MIG e TIG,
il fascio laser fonde e unisce i metalli in maniera più efficace e precisa, con minore apporto termico.
Grazie all'area limitata del calore (HAZ) si può ottenere un lavoro più meticoloso e lineare, senza imperfezioni.



Tipo di saldatura		Saldatura Arc	Raggio laser manuale
Qualità della saldatura	Calore	Elevato	Basso
	Deformazione del pezzo	Elevata	Bassa
	Aspetto saldatura	Linee a squame di pesce	Lineare
	Lavorazioni post saldatura	Pulizie e/o Lucidatura	Nessuna
Funzioni	Velocità di saldatura	Lenta	Veloce
	Operatività	Difficile	Facile
Sicurezza e impatto ambientale	Sicurezza dell'operazione	Sicura	Sicura
	Impatto ambientale	Media/Alto	Assente
Costo	Materiali di consumo	Elettrodo/Gas	Gas di protezione
	Consumo energetico	Medio	Basso
	Esperienza richiesta	Alta	Bassa
	Ingombro macchina	Ridotto	Medio/Piccolo

Perchè scegliere la saldatrice laser fibra manuale di JASIC?



Elevata efficienza di saldatura

- Fino a 10 più veloce della saldatura TIG manuale;
- Necessita di minore pulizia post-saldatura grazie al getto limitato;
- Post-lavorazione ridotto al minimo.



Alta efficienza energetica

- Laser CW (onda continua) con efficienza di conversione elettro-ottica superiore al 40%, 10x quella di un laser YAG solido



Efficienza dei costi

- Richiesta di competenze per la saldatura ridotte;
- Risparmio sui costi di manodopera;
- Interventi di manutenzione per i componenti chiave della macchina quasi allo 0%;
- Pompa con durata oltre a 100K ore.



Facile da usare

- Nuovo design industriale caratterizzato da una migliore ergonomia, flessibilità e affidabilità;
- Nuovo pannello di controllo touch screen a colori con interfaccia utente intuitiva;
- Impostazioni complete dei parametri di lavoro;
- Ingombro ridotto, grande mobilità e flessibilità.



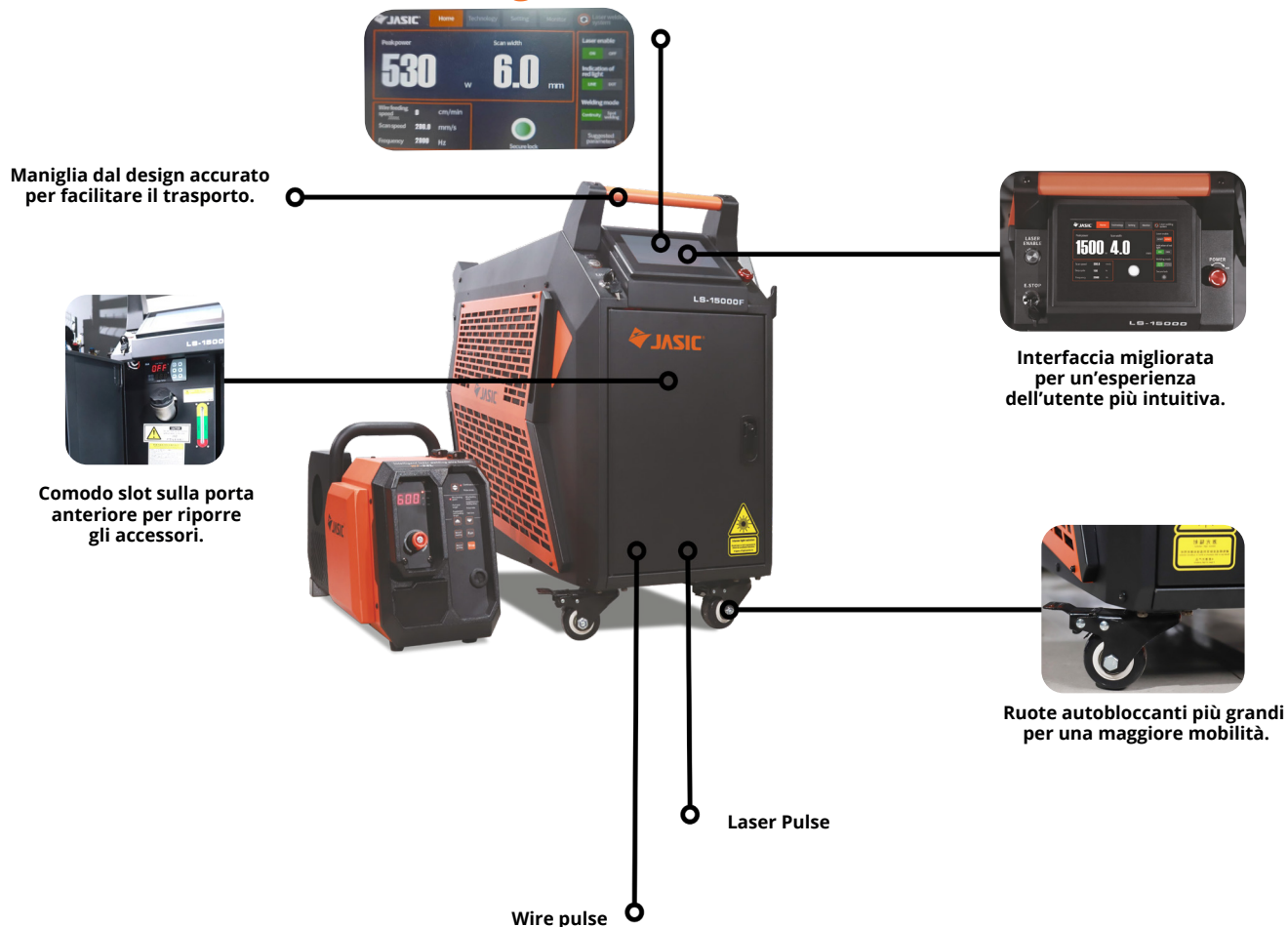
Tre anni di garanzia

- Garanzia di qualità completa.

Nuovo design ergonomico

Flessibile e affidabile, grazie al rinforzo e al cablaggio interno ridefinito.
Più leggera e facile da usare per le sue dimensioni ridotte,
con ruote più grandi che rendono i movimenti più facili,
la maniglia diventa un'ottima alleata per il sollevamento della macchina.

Sinergica



Traino filo singolo

- Struttura del telaio ergonomica e robusta;
- Pannello con display digitale ad alta visibilità;
- Il trainafile a 4 rulli garantisce un'alimentazione fluida e stabile.

Traino doppio filo

- Pannello di controllo con touch screen LCD a colori;
- Il trainafile a 4 rulli garantisce un'alimentazione fluida e stabile;
- Apporto con doppio filo per deposito più elevato.





Macchina laser fibra manuale 3 in 1

La tua soluzione per saldatura, taglio e pulizia in un unico impianto.

Oltre ad essere sinergica e versatile, questo sistema è anche efficiente, facile all'uso e ti dà la possibilità di registrare i tuoi programmi preferiti.



Saldatura

Saldatura rapida e uniforme, con pulizia post-saldatura esigua.



Taglio

Taglio veloce e pulito, lineare o curvo.

Passare alla modalità di taglio non è mai stato così semplice, basta cambiare la punta dell'ugello.

È necessario prestare attenzione e prendere precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.



Pulizia

Passa alla pulizia cambiando la modalità operativa, per una rimozione rapida e completa di ruggine/vernice/grasso e tanto altro, pulisce facilmente anche i punti più difficili da raggiungere.

È necessario prestare attenzione e prendere precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.

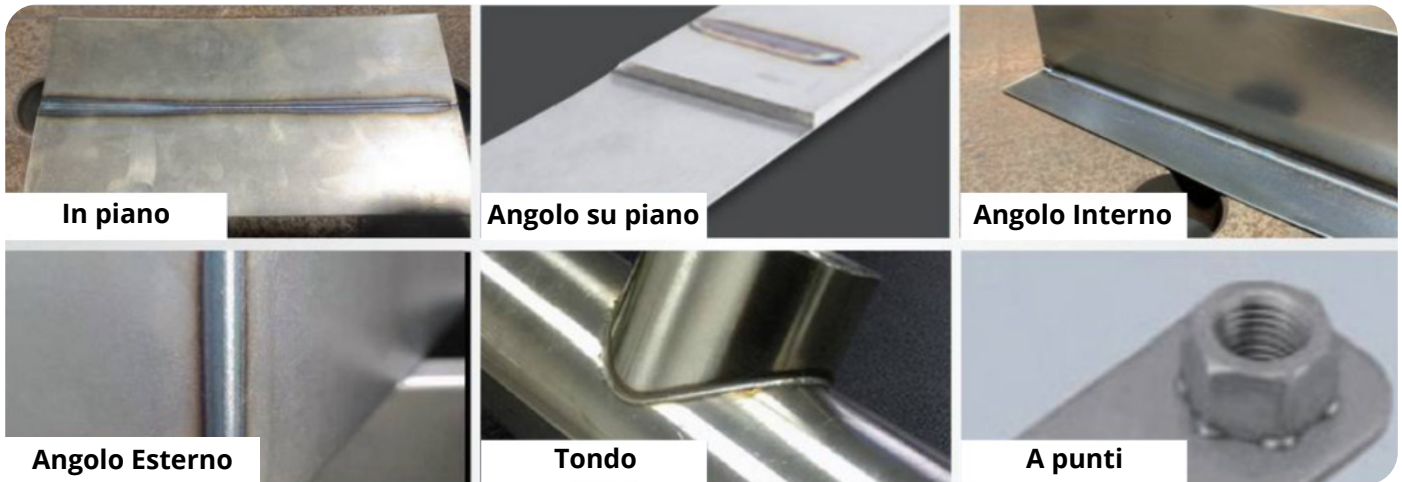


ATTENZIONE:

RISPETTARE TUTTE LE MISURE DI SICUREZZA PREVISTE DALLE NORMATIVE VIGENTI.



Saldatura rapida e di qualità per diversi tipi di giunti.



Risultati di saldatura eccezionali

Il raggio laser ad onda continua offre cordoni di saldatura di alta qualità con deformazioni plastiche minime;
Grazie alla zona molto limitata del calore (HAZ), la lavorazione post-saldatura
si riduce notevolmente e si velocizza l'intero processo.



*È necessario prestare attenzione e prendere
precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.*



Prestazioni di taglio

Grazie al laser si può verificare una modalità di taglio preciso e esente da imperfezioni, sia per quello semplice e lineare che per quello più complesso.

- Elevata efficienza di taglio con funzionamento semplice ed intuitivo;
- Taglio preciso, ampiezza del taglio ridotta;
- Adatto ad una vasta gamma di lavorazioni e spessori.



Pulizia per diverse situazioni lavorative

- Lunghezza focale 150/400/600 mm;
- Larghezza massima di pulizia 2/4 (8mm con accessorio opzionale)
- Ideale per una pulizia precisa, ad esempio: pre-pulizia del cordone di saldatura e pulizia di piccole parti;
- Ottimo per operare anche da seduti.



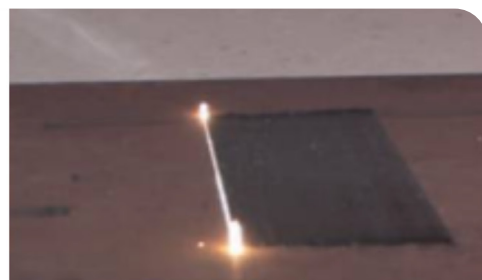
È necessario prestare attenzione e prendere precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.

Per ogni lavorazione, una pulizia efficiente e omogenea

**Pulizia
di spazi
ristretti**



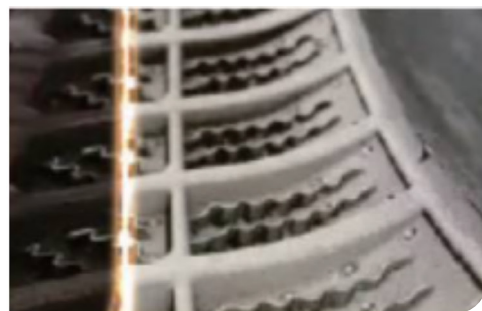
**Pulizia
lamiere**



**Pulizia
interna**



**Pulizia
delle forme
complesse**



Comunemente utilizzato in:



Lavorazione metalli



Settore dello stampaggio



**Realizzazione
di porte e finestre**



**Industria manifatturiera
dell'hardware**



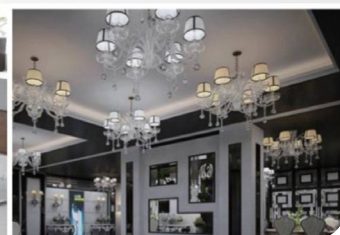
Segnaletica pubblicitaria



Realizzazione di serbatoi



**Produzione accessori
da cucina e da bagno**



**Realizzazione
decori**

*È necessario prestare attenzione e prendere
precauzioni prima e durante l'utilizzo della macchina.*

Modello		LS-15000F	LS-20000F
Potenza del Laser		1500 W	2000 W
Alimentazione		220V monofase 1~AC230V ± 15% 50/60Hz	220V monofase 1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Potenza nominale d'ingresso		5.8 kW	7.8 kW
Lunghezza d'onda Laser		1080±10nm	1080±10nm
Lunghezza cavo tordia in fibra		12 m	12 m
Raffreddamento		Chiller	Chiller
Capacità serbatoio acqua		8L	
Saldatura singolo filo e fusione	Ampiezza scansione	0~6mm	0~6 mm
	Diametro Filo	0.8/1.0/1.2/1.6 mm	0.8/1.0/1.2/1.6 mm
	Gas di protezione	Argon/Azoto (>2 bar)	Argon/Azoto (>2 bar)
	Spessore saldatura	0.5~5mm	0.5~6 mm
	Penetrazione	0.5~3 mm	0.5~4.5 mm
	Gap Saldatura	Uguale o minore diametro filo	
Saldatura doppio filo	Ampiezza scansione		5~8mm
	Diametro Filo		1.2/1.6 mm
	Gas protezione		Argon/Azoto (>3 bar)
	Spessore saldatura		3~6 mm
	Penetrazione		3~5 mm
	Gap Saldatura		Uguale o minore diametro filo
Taglio	Capacità di taglio consigliata	<3mm	<5mm
	Capacità di taglio massima	5 mm	6 mm
	Gas di protezione	Argon/Azoto (tra 4 bar e 7 bar)	Argon/Azoto (tra 3 bar e 7 bar)
Pulizia	Velocità di pulizia	50 mm/s	50 mm/s
	Distanza ottimale	15 cm (F150 focusing lens) 40 cm (F400 focusing lens) 80 cm (F600 focusing lens)	15 cm (F150 focusing lens) 40 cm (F400 focusing lens) 80 cm (F600 focusing lens)
	Larghezza massima di pulizia	0-30 mm (F150 focusing lens) 0-60 mm (F400 focusing lens) 0-80 mm (F600 focusing lens)	0-30 mm (F150 focusing lens) 0-60 mm (F400 focusing lens) 0-80 mm (F600 focusing lens)
	Gas di protezione	Solo gas privo di olio e condensa o gas inerte (>3 bar)	
Temperatura di esercizio		-10°C~40°C; per temperature <5°C utilizzare liquido antigelo	
Umidità di esercizio		≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C	
Peso generatore		85 kg	92 kg
Dimensioni generatore		773 x410 x737 mm	773 x410 x737 mm
Peso wirefeeder e accessori		17.5 kg	17.5 kg
Dimensioni wirefeeder e accessori		890 x320 x430mm	890 x320 x430mm+A1:D34

Come usare l'antigelo

Antigelo, un'importante alleato nelle macchine laser fibra.

Prestare sempre molta attenzione nell'utilizzo e adottare sempre le adeguate misure di sicurezza in modo da prevenire malfunzionamenti o danni alla macchina.

Danni causati da incuria e mancata manutenzione **non vengono coperti dalla garanzia di 3 anni JASIC**.

ISTRUZIONI all'uso del liquido antigelo:

- Consigliato mantenere temperatura ambientale di esercizio al di sopra dei 7°C;
- Aggiungere liquido refrigerante antigelo per garantirne la corretta circolazione;
- Utilizzare un antigelo con punto di congelamento leggermente inferiore alla temperatura minima locale;
- Posizione della valvola di scarico.



Come scegliere l'antigelo corretto?

È sempre consigliato utilizzare un antigelo con un punto di congelamento leggermente inferiore alla temperatura minima locale.

Tabella delle proporzioni di antigelo e acqua distillata	
Rapporto proporzionale (antigelo: acqua distillata)	Intervallo di temperatura effettivo
6:4	-42°C~-45°C
5:5	-32°C~-35°C
4:6	-22°C~-25°C
3:7	-12°C~-15°C
2:8	-2°C~-5°C

Cambio modalità di utilizzo



Saldatura



Taglio



Pulizia

Garanzia Jasic di tre anni

ATTENZIONE:

La manutenzione e le riparazioni devono essere effettuate esclusivamente da personale autorizzato, evitando di causare cortocircuiti, rotture, incendi e rischi per la salute.

Il prodotto è coperto da una **garanzia di 3 anni** dalla data di vendita (inviando il tagliando di garanzia incluso con la saldatrice). La garanzia decade se il prodotto viene utilizzato in modo improprio o se vengono effettuate riparazioni o modifiche da personale non autorizzato.

La garanzia copre le componenti elettroniche del generatore e del trainafilo.

Sono *esclusi* dalla garanzia i cavi massa e di alimentazione, i riduttori di pressione, le torce, appendici e qualsiasi dispositivo o componente danneggiato in seguito ad un uso improprio e tutte le parti soggette ad usura.

La garanzia sul Chiller (gruppo acqua) è di 1 anno.

Per qualsiasi domanda o problema rivolgersi sempre al rivenditore.