



AVCPLC

Controllo di altezza arco
per TIG - Plasma - MIG

AVCPLC

Controllo di altezza arco per TIG - Plasma - MIG

AVC PLC Potrà garantire alle vostre saldature numerosi benefici:

- Elevata uniformità e qualità del cordone di saldatura o taglio.
- Notevole incremento della velocità di lavoro
- Tempi di installazione impianto e preparazione pezzo estremamente ridotti.
- Riduzione del consumo dei materiali di ricambio delle torce.
- Minore specializzazione richiesta da parte dell'operatore.

Le applicazioni più frequenti:

- Saldatura serbatoi in circolare su manipolatori.
- Saldatura longitudinale virole su barre di bloccaggio.
- Saldatura tubi su tavole rotanti o torni.
- Taglio su pantografo.
- Taglio di tubi su tornio.

Utile in ogni caso in tutte quelle applicazioni nelle quali la torcia varia la sua distanza dal pezzo durante la saldatura

L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle macchine descritte e non risponde di eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati.

L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.

Con questo prodotto **CARPANO EQUIPMENT** offre alla propria clientela un oggetto con innumerevoli caratteristiche:

La stessa macchina lavora con ognuno dei seguenti processi di saldatura:

- TIG DC,
- TIG con corrente pulsata, frequenza minima 2 Hz,
- TIG AC,
- ovviamente anche nelle declinazioni "filo caldo" e "filo freddo"
- MIG, sia in modalità tradizionale che pulsato

Le potenzialità del PLC di controllo permettono l'integrazione con altri sistemi quali:

- Oscillatore
- Traino filo freddo
- assi lineari o rotanti
- Per un max di 3 assi, in questo caso si avranno un unico pannello di controllo e box di controllo.

AVC PLC può essere coordinato:

- a tutte le slitte motorizzate della gamma Carpano
- ai manipolatori della gamma Al Power

Versioni base, con slitta motorizzata Mini da 10kg di portata o MIDI da 60 kg, due esempi di configurazione.



AVCPLC80mini

01. Box di controllo
02. Slitta motorizzata MINI 80
03. Comando a distanza
04. Cavo slitta standard da 10m, altre misure a richieste
05. Cavo di alimentazione da 5m
06. 2 cavi di potenza per connessione a generatore, 1,5m



AVCPLC250MIDI

01. Box di controllo
02. Slitta motorizzata MIDI 250
03. Comando a distanza
04. Cavo slitta standard da 10m, altre misure a richieste
05. Cavo di alimentazione da 5m
06. 2 cavi di potenza per connessione a generatore, 1,5m

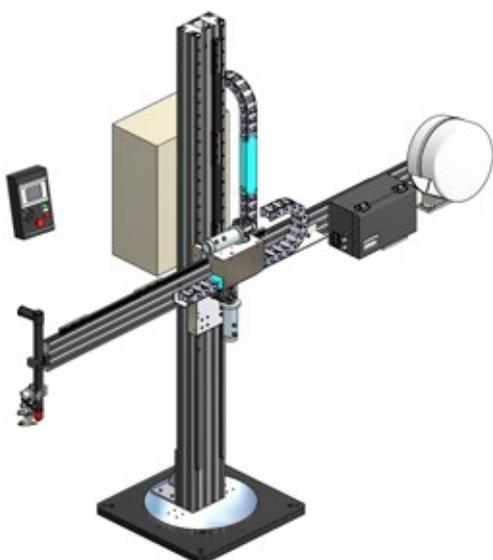
Configurazioni speciali, 2 esempi



Integrazione AVC + Oscillatore

In questa configurazione con un unico box di controllo ed un unico comando a distanza, il sistema gestisce la slitta verticale come AVC e quella orizzontale come oscillatore, vedi a pag. 6 una sommaria descrizione del pannello di controllo.

Ovviamente le slitte motorizzate possono essere della corsa e portata più opportuna per l'applicazione.



Manipolatore AI Power Micro, con AVC e VPR-4WD integrato

Impianto per riporti a passo su cilindri, in questo caso la funzione AVC è integrata sull'asse verticale del manipolatore, inoltre dall'unico comando a distanza si possono gestire:

- Spostamenti a passi del braccio, ad ogni giro della tavola, con impostazione della corsa totale.
- Traino filo freddo, gestito dallo stesso pannello di controllo

Dati tecnici

- Alimentazione

- Cavo da 5 m, 230V, mono
- Potenza impiegata 300 VA (100VA con slitte MINI)

- Gamma di corrente operativa: da 30 a 300 amp

- Sensibilità: 0,1 V

- Minima frequenza di pulsazione ammessa: 2 Hz

- Max velocità: vedi a lato slitte standard

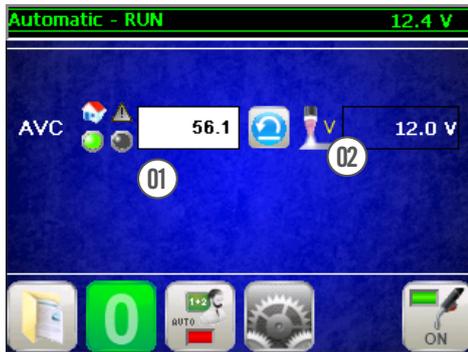
- Processi ammessi:

- MIG pulsato e tradizionale
- TIG DC e DC pulsato
- TIG AC
- Plasma DC e pulsato

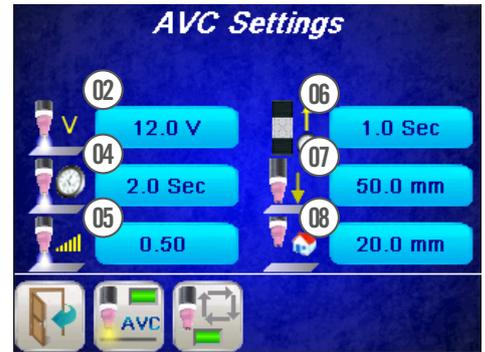


Pannello di controllo, modello base

Le schermate sono numerose, qui vi mostriamo quelle che contengono le funzioni principali:

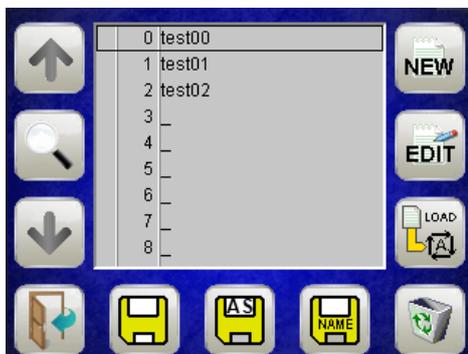


01. Visualizzazione quota di lavoro
02. Tensione d'arco impostata
03. Tensione d'arco attuale
04. Ritardo d'intervento da innesco
05. Reattività
06. Ritardo risalita slitta dopo spegnimento arco
07. Quota di lavoro
08. Quota di riposo



Pannello di controllo, versione con oscillatore

Le schermate sono numerose, qui vi mostriamo quelle che contengono le funzioni principali:



Pagina per memorizzazione dei diversi programmi, richiamo e cancellazione



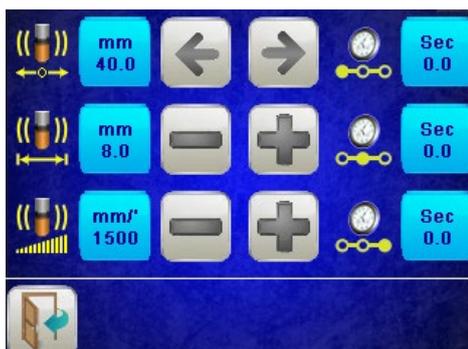
Pagina per le impostazioni dell'AVC



Pagina per le impostazioni dell'oscillatore, in questo caso è inoltre possibile creare un programma multipass



Pagina per la visualizzazione durante il lavoro dei parametri principali



Pagina per la variazione "al volo" dei parametri di oscillazione



Comando distanza con pannello touch da 3,5", cavo standard da 10 m



1. MODALITÀ DELL'OBBLIGO DI FORNITURA

Le condizioni generali di vendita di cui appresso s'intendono sempre applicabili ad ogni ordine del compratore. Si ritiene perciò come non scritta qualsiasi clausola di fornitura contrastante con le presenti condizioni generali scritta dal compratore sui suoi ordini o su qualunque altro documento fatto pervenire al venditore. Il compratore deve inoltrare gli ordini al venditore in forma scritta. Il venditore si riserva la facoltà di accettare ordini telefonici e verbali. L'ordine si intende perfezionato quando perviene al compratore l'accettazione scritta dello stesso (conferma d'ordine) da parte del venditore o, in mancanza, automaticamente dopo 15 gg dal ricevimento dell'ordine da parte del venditore. Tutte le offerte e i prezzi sono indicativi e non impegnativi. Pertanto il venditore si considera vincolato esclusivamente da quanto espresso nelle sue conferme d'ordine.

2. TERMINI DI CONSEGNA

Le date di consegna indicate dal venditore nonché quelle riportate sugli ordini del compratore s'intendono indicative e non impegnative e sono subordinate alla fornitura puntuale da parte del compratore di tutte le specifiche, alle variazioni dovute alla disponibilità della merce presso i fornitori o a cause di forza maggiore: ritardi nelle consegne dovute a dette variazioni di disponibilità non sono imputabili al venditore, il quale non è tenuto al risarcimento di eventuali danni subiti dal compratore. Quali cause di forza maggiore sono da considerare anche gli incidenti (sul lavoro, malattie etc) ed ogni altra circostanza dalla quale può dipendere una totale o parziale riduzione di lavoro, nonché la mancanza di materie prime, difficoltà di trasporto etc. Il venditore si riserva altresì la facoltà di sospendere la consegna della merce qualora il compratore non abbia provveduto al saldo di fatture relative ad altre forniture i cui termini di pagamento siano scaduti.

La merce risulterà a tutti gli effetti consegnata al compratore nel momento in cui viene ritirata dal vettore o dal compratore stesso presso il magazzino del venditore.

3. PAGAMENTO E TERMINI DI PAGAMENTO

I pagamenti devono essere effettuati al domicilio del venditore e secondo le condizioni concordate.

In caso ritardo le somme dovute comporteranno di pieno diritto l'addebito di interessi sulla base del T.U.S. (tasso ufficiale di sconto) maggiorato di 5 punti. In caso di mancato pagamento il compratore è da considerarsi in mora senza necessità di alcuna intimazione da parte del venditore. La presenza di eventuali vizi e/o difetti nei prodotti non legittima il compratore a sospendere il pagamento delle fatture. Qualora il cliente dovesse sospendere e/o ritardare i pagamenti, il venditore potrà sospendere le forniture, salva la facoltà di considerare risolto di diritto il contratto e di richiedere i danni.

4. GARANZIA

CARPANO EQUIPMENT garantisce i prodotti realizzati per un periodo di 24 mesi dalla data di consegna, per un ciclo di lavoro di 8 ore giornaliere. La garanzia si intende franco stabilimento della CARPANO EQUIPMENT.

CARPANO EQUIPMENT garantisce le prestazioni dei propri prodotti in conformità alle istruzioni riportate sui relativi manuali. Per i prodotti su commessa la garanzia è inerente alle specifiche concordate con il cliente.

5. DECADIMENTO DELLA GARANZIA

Qualsiasi manomissione o intervento non autorizzato comporta il decadimento immediato della garanzia.

6. RESPONSABILITÀ PER DANNI

La responsabilità del venditore è limitata ai soli obblighi sopra riportati e resta perciò espressamente convenuto che il venditore non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da qualsiasi causa connessa all'impiego e all'utilizzazione dei prodotti venduti.

CARPANO EQUIPMENT non è responsabile e non potranno pertanto essere addebitati per nessuna ragione i costi di:

- fermi macchina.
- danni diretti o indiretti dovuti al non funzionamento delle apparecchiature.
- ore di lavoro per sistemazione di eventuali problemi sulle apparecchiature.

7. RISERVA DI PROPRIETÀ

Fino ad avvenuto integrale pagamento di qualsiasi credito derivante da rapporto d'affari, compreso ogni credito accessorio e fino ad avvenuto pagamento degli effetti e degli assegni consegnati, la proprietà della merce resta riservata al venditore.

8. FORO COMPETENTE

E' stabilita la competenza esclusiva del foro di Bologna per ogni controversia relativa al presente contratto.

9. LEGGI APPLICABILI

La legge applicabile al presente contratto è da ritenersi quella italiana.



CARPANO EQUIPMENT Srl

Via del Legatore, 1 / 40138 Bologna Italy

T. +39 051 6053215 / F. +39 051 6053218

e-mail: info@carpano.it

carpano.it